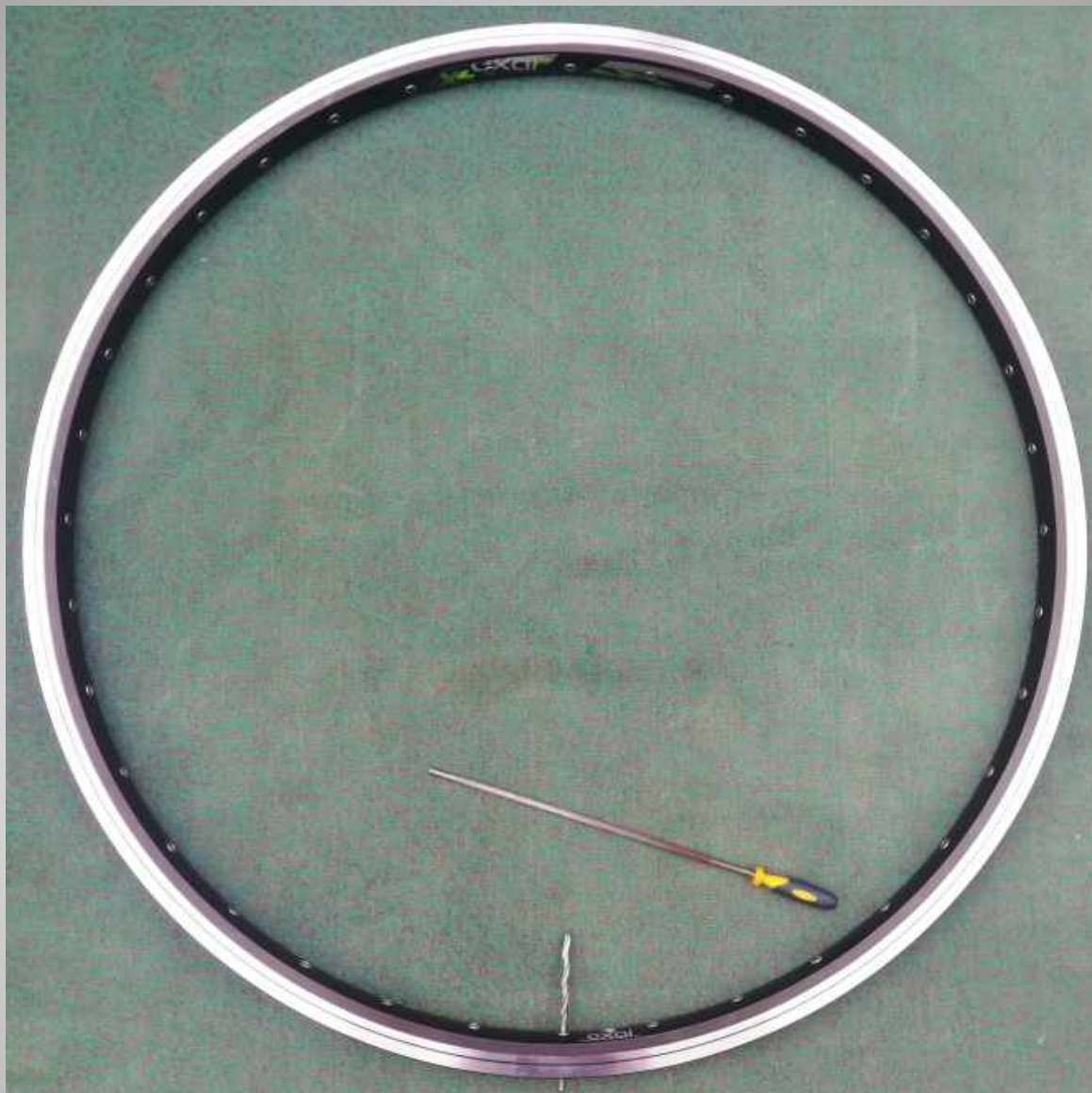


Hátsó kerék fűzése



Azzal kezdem, hogy mivel a szegecses furata csak 4,4mm, a küllőanyák nem férnek bele, kicsit kireszelgetem őket. Kb. egy percig kell minden szegecset, egyenletesen körbe haladva. Ha egy 4,8mm-es fúrószár átmegy rajta, akkor már megfelel, ezzel ellenőrzöm. Kifúrni közvetlenül sajnos nem lehet, mert elforog a szegecs a felniben.



A felnit az asztalra teszem úgy, hogy a szeleplyuk a hozzám közelebb eső oldalon van, szemben a a matricán a nyílbalra mutat. A motort középre, tárcsafékes oldala van fölfelé.



Az agy felső peremébe, a motorszám végétől számított 4. lyukba teszek küllőt, kívülről befelé. Ezt a küllőt fűzöm a szeleplyuktól jobbra az 1. lyukba.



Az agy alsó peremébe, az 1. küllőtől egygel jobbra teszek küllőt, kívülről befelé. Ezt a küllőt fűzöm a szeleplyuktól jobbra a 2. lyukba.



Az agy felső peremébe, az 1. küllőtől eggyel balra teszek küllőt, belülről kifelé. A szeleplyuktól jobbra a 3. lyukba fűzöm.



Az agy alsó peremébe, az 1. küllőtől egygel balra tesztek küllőt, belülről kifelé. Szeleplyuktól jobbra a 4. lyukba fűzöm. Ezzel kész egy 4-es küllőcsoport, ugyanígy ebből kell beletenni 9db-ot.



Először 120 fokban fűzők még kettő csoportot, hogy a motor egyenesen álljon.



Utána a többit.



200820110835

logo
exal



Olajba áztatok küllőanyagát és a már befűzötteket egyenként kicserélgetem. Így nem lesz annyira olajos a kezem és nem is fogdosok össze mindent.



Centírozáshoz készítettem egy ilyen szerszámot, a villára kell felfogatni.



Először kimérem, hogy a felni a villában pont középre kerüljön, majd a két oldalsó csavart teljesen betekerve (ekkor hozzáérnek a felni oldalához), a villára erősítem a szerszámot a középső csavarral. Mindkét oldalsó csavaron ugyanannyi menetet kitekerek (ezért van az x jelölés az összekontrázott anyákon). Meghúzom a küllőket és közben az oldalsó csavarokat betekerve közelítek a középhez.

Végül a középső csavarra rögzített alu lemezzel a „tojást” is eltávolítom (ha esetleg került bele).